

建设项目竣工环境影响自主验收报告

编制单位：山东科力美实业有限公司

项目名称：年产3万吨石墨烯改性功能TPU制品项目（一期）

建设单位：山东科力美实业有限公司

编制时间：2018年3月17日

目录

一、工程建设基本情况.....	3
(一) 建设地点、规模、主要建设内容.....	3
(二) 建设过程及环保审批情况.....	4
(三) 投资情况.....	4
(四) 验收范围.....	5
二、工程变动情况.....	5
三、生产工艺及环保设施建设情况.....	5
(一) 废水.....	8
(二) 废气.....	8
(三) 噪声.....	8
(四) 固体废物.....	8
(五) 其他环境保护措施.....	9
1.环境风险防范措施.....	9
2.在线监测设施.....	9
四、环境保护设施调试效果.....	9
(一) 污染物达标排放情况.....	9
1.废水.....	9
2.废气.....	9
3.厂界噪声.....	10
4.固体废物.....	10
5.污染物排放总量.....	11
(二) 环保设施去除效率.....	11
1.废水治理设施.....	11
2.废气治理设施.....	11
3.厂界噪声治理设施.....	11
4.固体废物治理设施.....	12
五、工程建设对环境的影响.....	12
六、验收存在的问题和后续要求.....	12
七、验收结论.....	13
八、验收组人员信息.....	14
附：1.企业证明.....	15
2.环评批复.....	16
3.验收组提出的整改问题以及整改照片.....	18
附表 1 企业自查项目表.....	20
附表 2 其他需要说明事项.....	21
附表 3 有关时间的公示.....	22

2018年3月17日,针对山东科力美实业有限公司年产3万吨石墨烯改性功能TPU制品项目(一期)竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,验收组和与会代表听取了建设单位对该工程环保执行情况报告和监测单位对项目竣工环保验收监测报告的汇报,现场检查了环保措施的落实情况,审阅并核实有关资料,经认真讨论,形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

山东科力美实业有限公司“年产3万吨石墨烯改性功能TPU制品项目”为新建项目,项目租赁淄博市张店区经济开发区创业大道与长江路交汇处山东联创互联网传媒股份有限公司板材厂的车间及土地,项目总投资1998万元,其中环保投资102万元,占项目总投资的0.76%。该公司占地面积约26680m²,建筑面积约47040m²,该项目属于新建项目。

规模:一期项目年产4000吨石墨烯改性功能TPU制品。

工程主要内容:

序号	工程类别		建设情况
1	主体工程	配电室	占地面积112m ²
		车间办公室	2层,占地面积255.6m ² ,建筑面积511.2m ²
		品管部	1层,占地面积120m ²
		原料仓库	1层,高5m,占地面积360m ²
		成品仓库	1层,高5m,占地面积504m ²
		冷库	1层,占地面积72m ²
		研发室	1层,占地面积240m ²
2	辅助工程	门卫	钢筋混凝土框架结构,单层,地面做防渗防腐处理,防火等级二级,建筑面积40m ²
3	公用工程	给水系统	水源来自园区供水管网,生产车间、办公区等均敷设了供水管道,新增反渗透纯化水装置一套

序号	工程类别	建设情况	
	供电系统	电源来自张店经济开发区供电所，厂区新上4台SCB13-2000/10型变压器，车间供电为电源380/220V三相四线制	
	排水系统	采用“雨污分流、清污分流”制	
	循环水系统	冷却水塔，为生产装置供给冷却水	
	供热系统	生产用热部分由电加热	
	消防系统	共用消防水池1座、事故水池1座，并在厂区设有室外环状消防水管道和室外消火栓，室外消火栓间距为80米，消防水池1座，容积700m ³ ，原有事故水池1座100m ³	
4	环保工程	污水处理	项目废水经收集后，由园区污水管网排入淄博中创污水处理有限公司处理后排入乌河
		废气治理	本项目主要为装置区、储罐无组织废气经集气罩收集后，由水吸收罐吸收处理，采用定期检查，设备密封和严格操作等方法减少“跑、冒、滴、漏”，日常生产中加强生产管理，制定严格的操作规程。
		噪声治理	采用隔声、减振、消声等措施降噪
		固废治理	生产过程中产生的废次品全部外卖，职工生活产生的生活垃圾由环卫部门定期清运处理。
		风险防范措施	针对本项目所用物质的理化性质及危险性，设计泄漏应急设施（事故水池）；编制风险应急预案等。

主要设备：

序号	设备名称	规格型号	一期设备实际台/套
1	挤出机	75B	2
2	浇注机	30F	2
3	水下切粒机	50	2
4	双锥真空回转干燥机	1500	4
5	冷水塔	175	1
6	冷水机	012WD	2
7	真空泵	600	3
8	空压机	30A	1
9	管道泵	90	1
10	输送液体泵	180	6
11	反渗透纯化水装置	5.0TH-A	1
12	不锈钢储罐	50T	2
13	导热水罐		1
14	其他配套		1
15	烘箱	100℃	1
16	电热式除湿干燥机		1
17	试验挤出机		1
18	流延机		1
19	压缩空气缓冲罐	2 m ³	1
20	仪表空气储罐	3 m ³	1
21	低纯氮气储罐	2 m ³	1
22	真空缓存罐	1.2 m ³	1

序号	设备名称	规格型号	一期设备实际台/套
23	计量罐	2 m ³	10

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2016 年 11 月委托北京中环瑞德环境信息技术有限公司完成了年产 3 万吨石墨烯改性功能 TPU 制品项目（一期）环境影响报告表的编制，并于 2016 年 12 月 1 日取得了淄博市环境保护局张店分局审批意见。

受山东科力美实业有限公司的委托，山东骁然检测有限公司承担了山东科力美实业有限公司年产 3 万吨石墨烯改性功能 TPU 制品项目（一期）竣工环境保护验收监测工作，在收集有关资料和现场监测及调查的基础上，编写了竣工验收监测报告。

（三）投资情况

本项目实际总投资 1998 万元，其中环保投资 102 万元，环保投资所占比例 0.76%。

（四）验收范围

山东科力美实业有限公司年产 3 万吨石墨烯改性功能 TPU 制品项目（一期），厂房东侧两条生产线。

二、工程变动情况

本项目为山东科力美实业有限公司年产 3 万吨石墨烯改性功能 TPU 制品项目一期验收，项目与《山东科力美实业有限公司年产 3 万吨石墨烯改性功能 TPU 制品项目环境影响报告书》和审查意见基本一致，项目的性质、地点、采用的生产工艺未发生重大变化。

三、生产工艺简述及环保设施建设情况

1、生产工艺流程

（1）无机纳米石墨烯功能性 TPU 母粒工艺流程简述：

- ① 将三种原料多元醇、1,4 丁二醇、4,4 二苯基甲烷二异氰酸酯放入 60--99℃ 水浴中溶化。待三种原料溶化好以后，将三种原料分别抽入各自中间罐中，保持多元醇温

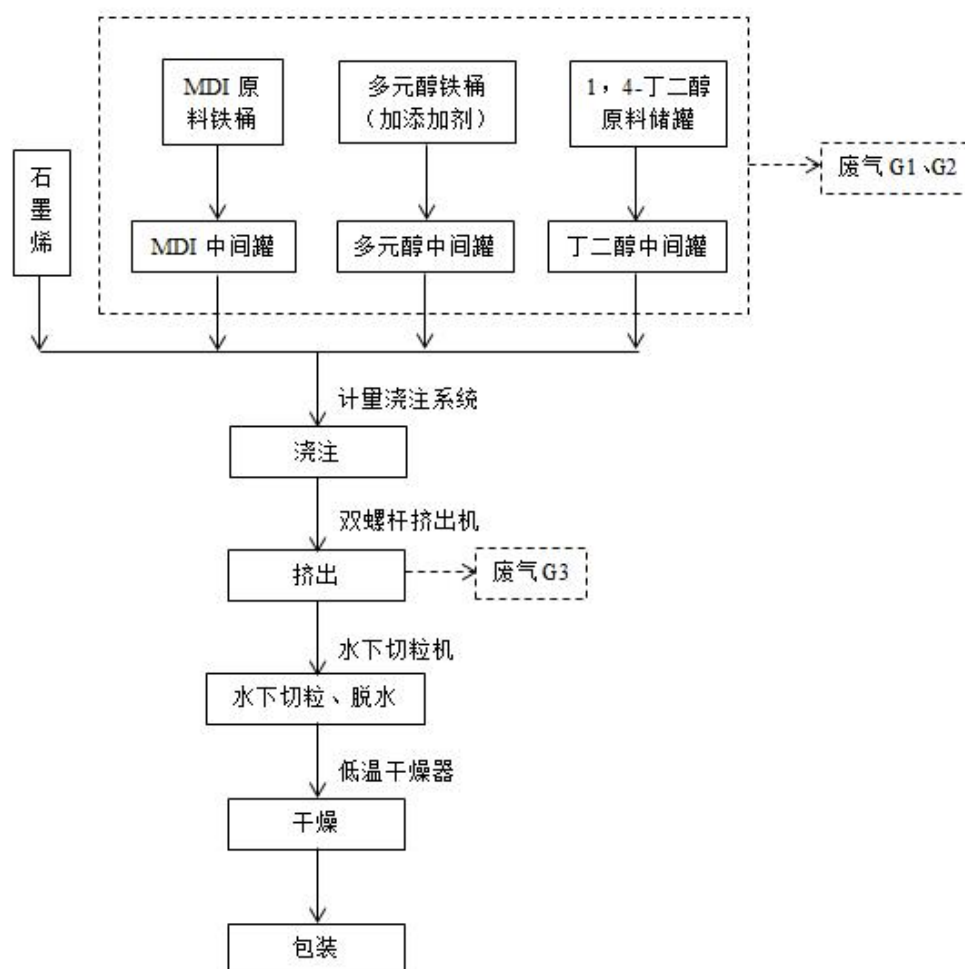
度 80--120℃，并加入相应添加剂，混合搅拌熔化、备用；保持 4,4 二苯基甲烷二异氰酸酯温度 50--80℃备用；保持 1,4 丁二醇温度 50--80℃备用。

② 将双螺杆挤出机各区温度设定为 150--200℃，待各区温度达到设定值后，将三种原料多元醇、1,4 丁二醇、4,4 二苯基甲烷二异氰酸酯、石墨烯按配方流量通过浇注机高速混合。

③ 浇注机将三组分混合物通过浇注口浇注在双螺杆挤出机上，浇注口为密闭入口，浇注完成后即关闭；通过双螺杆挤出机将三种物料聚合、混合、塑化，反应时间 \leq 2 分钟。

④ 产物从双螺杆挤出机中挤出进入 10--50℃循环水中，通过水下切粒机将熔体切成粒子，然后经离心机脱水，通过双锥回转真空干燥机干燥。

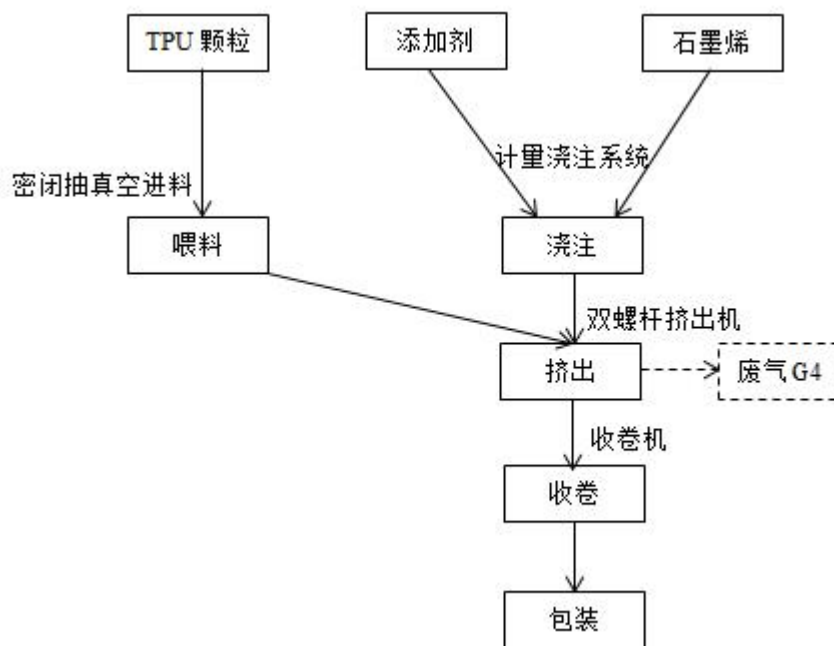
⑤ 将检测合格的石墨烯改性功能 TPU 母粒称量包装。



无机纳米石墨烯功能性 TPU 母粒工艺流程及产污环节图

(2) 石墨烯改性功能 TPU 气分管工艺流程:

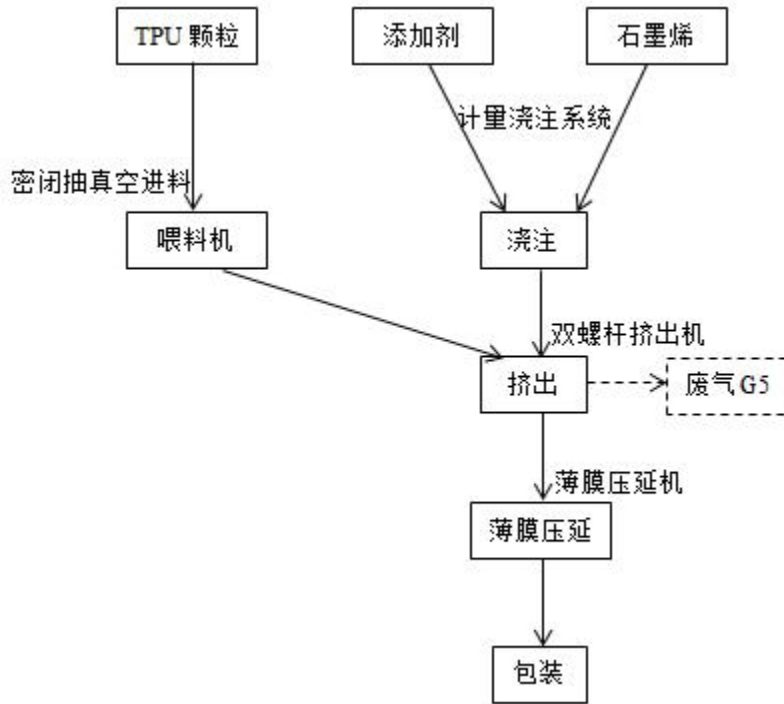
- ① 将添加剂、石墨烯通过浇注机高速混合。
- ② 将双螺杆挤出机各区温度设定为 150--200℃，待温度达到要求后，浇注机将添加剂、石墨烯混合物通过浇注口浇注在双螺杆挤出机上；同时喂料机将 TPU 颗粒均匀加入双螺杆挤出机。
- ③ 通过双螺杆挤出机将物料混合、塑化、成型。
- ④ 将双螺杆挤出机挤出的管子，经 0--20℃冷水冷却再经收卷机收卷。
- ⑤ 将检测合格的管子包装成箱。



墨烯改性功能 TPU 气分管工艺流程及产污环节图

(3) 石墨烯改性功能 TPU 薄膜工艺流程简述:

- ① 将添加剂、石墨烯通过浇注机高速混合。
- ② 将双螺杆挤出机各区温度设定为 150--200℃，待温度达到要求后，浇注机将添加剂、石墨烯混合物通过浇注口浇注在双螺杆挤出机上；同时喂料机将 TPU 颗粒均匀加入双螺杆挤出机。
- ③ 通过双螺杆挤出机将物料混合、塑化、挤出。
- ④ 将双螺杆挤出机挤出的熔体直接挤在薄膜压延机上，调整工艺、生产薄膜；经 0--20℃冷水冷却后在经收卷机收卷。
- ⑤ 将检测合格的薄膜包装。



石墨烯改性功能 TPU 薄膜工艺流程及产污环节图

2、环保设施建设情况：

（一）废水

本项目废水主要为生活污水和反渗透浓水。生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网；反渗透浓水作为清净下水直接排入市政污水管网。

（二）废气

本项目不设锅炉，生产时采用电加热，无有组织废气产生。废气主要为生产时双螺杆挤出机进料口及输送过程中排放的少量含单体的有机废气及 BDO 罐及中间罐产生的无组织有机废气。

（三）噪声

本项目噪声源主要为灌注机、双螺杆挤出机等。为确保建设项目噪声达标排放，建设单位通过距离衰减、隔音、减震设备和设置绿化带的方式来降低噪声排放。

（四）固体废物

本项目固废主要为生产过程中产生的不合格品、废包装袋及包装桶、

职工生活产生的生活垃圾及 MDI 包装桶、纯水制备产生的废渗透膜。MDI 包装桶在厂区内循环使用，不外排。生活垃圾、废包装袋及废包装桶由环卫部门处置；不合格品外卖。

（五）其他环境保护措施

1.环境风险防范措施

本项目针对各种可能产生的环境污染，制订了严格的环境保护管理制度，加强生产、安全和环境管理，对设备定期检修，以防产生异常噪声对周围环境产生影响，满足环境保护的规定和要求；落实了环境影响报告书提出的各项环保对策要求，使污染物排放得到有效的控制，本项目对周围环境的影响很小。

2.在线监测设施

本项目无在线监测装置。

3.其他

①本项目生产厂区实施地面硬化，加强环境保护措施。

②加强厂区绿化布置、设计，充分利用厂区空地进行绿化，提高生态环境恢复能力。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1. 废水

验收监测期间，污水中 pH 值为 7.51~7.65，满足其标准限值 6.5~9.5；COD 最大排放浓度为 33mg/L，小于其标准限值 500mg/L；BOD₅ 最大排放浓度为 11.2mg/L，小于其标准限值 350mg/L；NH₃-N 最大排放浓度为 2.68mg/L，小于其标准限值 45mg/L；悬浮物最大排放浓度为 35mg/L，小于其标准限值 400mg/L。

综上，废水排放达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）中表 1 的 B 等级标准要求。

2. 废气

验收监测期间，厂界无组织排放非甲烷总烃最大浓度值为 $1.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，达到了《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准的要求。（标准限值：非甲烷总烃： $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

3. 厂界噪声

验收监测期间，厂界昼间噪声最大值为 $56.0\text{dB}(\text{A})$ ，小于其标准限值 $60\text{dB}(\text{A})$ ，厂界夜间噪声最大值为 $45.6\text{dB}(\text{A})$ ，小于其标准限值 $50\text{dB}(\text{A})$ ，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

4. 固体废物

经现场调查，本项目产生的固体废物主要为生产过程中产生的不合格品、废包装袋及包装桶、职工生活产生的生活垃圾及 MDI 包装桶、纯水制备产生的废渗透膜。MDI 包装桶在厂区内循环使用，不外排。生活垃圾、废包装袋及废包装桶由环卫部门处置；不合格品外卖。

本项目产生的固体废物均得到妥善处理，对环境的影响较小。

5、污染物排放总量

本项目废气无 SO_2 、 NO_x 排放，故不进行大气污染物总量核算。

本项目生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网。反渗透浓水作为清净下水直接排入市政污水管网。经污水处理厂处理后废水排放量为 $634.3\text{t}/\text{a}$ ， COD ： $0.037\text{t}/\text{a}$ ；氨氮： $0.005\text{t}/\text{a}$ ，无需申请总量。

（二）环保设施去除效率

1. 废水治理设施

验收监测期间，污水中 pH 值为 $7.51\sim 7.65$ ，满足其标准限值 $6.5\sim 9.5$ ； COD 最大排放浓度为 $33\text{mg}/\text{L}$ ，小于其标准限值 $500\text{mg}/\text{L}$ ； BOD_5 最大排放浓度为 $11.2\text{mg}/\text{L}$ ，小于其标准限值 $350\text{mg}/\text{L}$ ； $\text{NH}_3\text{-N}$ 最大排放浓度为 $2.68\text{mg}/\text{L}$ ，小于其标准限值 $45\text{mg}/\text{L}$ ；悬浮物最大排放浓度为 $35\text{mg}/\text{L}$ ，小于其标准限值

400mg/L。

综上，废水排放达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）中表 1 的 B 等级标准要求。

2. 废气治理设施

验收监测期间，厂界无组织排放非甲烷总烃最大浓度值为 1.05mg/m³，达到了《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准的要求。（标准限值：非甲烷总烃：4.0mg/m³）。

3. 厂界噪声治理设施

本项目验收监测期间，山东科力美实业有限公司年产 3 万吨石墨烯改性功能 TPU 制品项目（一期）昼间噪声监测值在 52.7-56.0dB(A)之间，夜间噪声监测值在 42.5-45.6dB(A)之间，各监测点昼、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类声环境功能区标准。

4. 固体废物治理设施

经现场调查，本项目产生的固体废物主要为生产过程中产生的不合格品、废包装袋及包装桶、职工生活产生的生活垃圾及 MDI 包装桶、纯水制备产生的废渗透膜。MDI 包装桶在厂区内循环使用，不外排。生活垃圾、废包装袋及废包装桶由环卫部门处置；不合格品外卖。

本项目产生的固体废物均得到妥善处理，对环境影响较小。

五、工程建设对环境的影响

本项目产生的废气、废水、噪声、固体废物等在采取环保措施后能够实现达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。

六、验收存在的问题和后续要求

（一）现场存在问题以及后续要求

山东科力美实业有限公司
年产3万吨石墨改性功能TPU制品项目
环保验收技术专家整改意见

1. 原料旧桶要签订固废回收协议。
2. 完善事故应急池环保标识牌。
3. 补充污水处理协议。
4. MDI危废储存间混存，应规范危废管理。
5. 生产车间醒目位置张贴环保管理制度。

后续要求：编制《突发环境事件应急预案》
《环境风险评估报告》、《应急资源调查报告》

专家签字：

张峰、闫勇、帝青。

2018.3.17.

1、建设单位要依据关于下发《淄博市贯彻落实《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》实施细则》的通知（淄环函【2018】号）。“验收报告公示期满后5个工作日内，建设单位应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息。（平台网址：<http://47.94.79.251>）”

2、依据关于下发《淄博市贯彻落实《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》实施细则》的通知（淄环函【2018】号）。《验收监测（调查）报告》中涉及噪声、固体废物污染防治设施的内容，建设单位向具有审批权限的环境保护主管部门递交开展要件，提出验收申请。环境保护主管部门经现场踏勘后出具配套建设的噪声、固体废物污染防治设施专项验收意见。

3、建设单位应将本细则中涉及的开展要件、形成材料及相关的验收材料整理分类，形成建设项目验收档案。验收档案应留存建设项目厂区备查。

4、建设单位要依据国家法律法规和相关标准要求落实环保主体责任，依法加强废气和固废管理，正式生产之前，保持环保设施正常运行，污染物达标排放，一般固废分类合理处理、处置，落实环境风险管控措施。

（二）企业整改情况

企业已根据验收组意见进行整改，详细整改情况见附件。

七、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，验收专家组逐一对照核查，提出了整改建议，专家组一致认为山东科力美实业有限公司年产3万吨石墨烯改性功能TPU制品项目（一期）经补充相关资料、现场进行相应整改后，可满足项目竣工环境保护验收标准要求，达到验收合格标准，同意通过验收。

山东科力美实业有限公司（盖章）

2018年3月17日



八、山东科力美实业有限公司年产3万吨石墨烯改性功能TPU制品项目
(一期)

竣工环境影响自主验收组人员名单

序号	验收组成员	单位	单位或职称	电话	签字
1	解风海	建设单位	山东科力美实业有限公司	13969397832	解风海
2	毕士斌	验收检测单位	山东骠然检测有限公司	13605330673	毕士斌
3	张纪军	环保验收技术专家	环保专家库成员、国家安监总局安全专家库成员、高级工程师	13581043369	张纪军
4	周勇	环保验收技术专家	环保专家库成员、国家注册安全工程师、高级工程师	13583370111	周勇
5	常青	环保验收技术专家	环保专家库成员、国家注册安全工程师	13964405633	常青
6					



年 月 日

附件：

1、企业提供材料真实性承诺书

证 明

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，我单位建设的山东科力美实业有限公司年产3万吨石墨烯改性功能TPU制品项目（一期）已达到验收条件，企业组织建设项目竣工环境保护自主验收。为认真履行企业主体责任，自愿依法提供本项目环境影响评价报告书（表）、审批部门审批意见和监测单位对项目竣工环保验收监测报告等相关资料，保证企业所提供资料真实有效，并自愿承担因提供虚假信息带来的一切后果。

单位（盖章）

日期：2018年3月17日



2、审批意见

审批意见:

审批编号: N009-16

山东科力美实业有限公司年产3万吨石墨烯改性功能TPU制品项目位于淄博市张店经济开发区创业大道与长江路交汇处,山东联创互联网传媒股份有限公司板材厂厂区内,总投资37142.2万元。项目类别为新材料制造,符合园区定位。2016年6月13日,经山东张店经济开发区管委会同意入驻山东张店经济开发区。2016年7月5日经淄博市张店区发展和改革局备案(备案号为:张发改项备(2016)44号)。该单位委托北京中环瑞德环境信息技术有限公司编制的《建设项目环境影响报告书》,2016年10月28日,由山东科力美实业有限公司委托山东理工大学的三位专家召开了《山东科力美实业有限公司年产3万吨石墨烯改性功能TPU制品项目环境影响报告书》技术评估会,通过了专家审查,并形成了专家意见。该项目环评报告已按专家意见整改完毕。修改后的环评报告书已由我局受理并在网站上进行了公示,在公示期间未收到反对意见。经局建设项目领导小组研究,同意该项目建设。并提出以下要求:

1、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度,严格按照环评文件及批复要求落实相关措施,所有生产工艺必须全部位于密闭车间内,严格按工艺要求进行生产,确保污染物达标排放,严禁该项目对周围环境造成不良影响。

2、浇注、混合、塑化、成型等工序产生的无组织非甲烷总烃废气须采取有效措施,确保达到《大气污染物综合排放》(GB16297-1996)表2中的无组织排放限值(非甲烷总烃:4.0mg/m³)。

3、该项目纯水制备产生的浓水经污水管网与经化粪池处理的生活污水达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B等级标准后排入淄博中创污水处理有限公司进一步处理;所有废水均不得随意外排。

4、该项目应同时达到淄博市张店区建设项目污染物总量确认书[编号:ZDZL(032)号]总量控制指标要求(化学需氧量1.54吨/年、氨氮0.168吨/年)。

5、对产生高噪声的设备必须采取隔声、减振、消音措施,并合理布局,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)II类标准要求(昼间:60dB(A),夜间:50dB(A))。

6、生产过程中产生的不合格品集中收集后外售;生活垃圾、废渗透膜、废包装袋及包装桶集中收集后由环卫部门定期清运;MDI包装桶为危险废物,严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及修改单中标准(环保部(2013)36号)进行暂存,在厂区内循环使用,不外排;所有固废均不得随意丢弃。

7、该项目采用电作为能源,不得建设燃煤设施。

8、该项目应编制环保应急预案并报张店环保分局备案。

9、加强车间内部管理，设备、原材料、产品整齐摆放，保持车间内卫生整洁。

10. 该项目应设置环境污染三级防控体系：

1、一级防控措施

①生产装置区应设置地沟，并对装置区地面铺设不发火性防渗地坪。确保装置区最大容器泄漏后化学品得到有效收集。

②生产装置区应增设环形沟或不低于150mm的围堰，并设置清污切换系统，围堰内应设置混凝土地坪，且做好防渗措施。

2、二级防控措施

项目应设置一座100m³的事故水池，将厂内所有事故废水、消防废水等通过防渗管沟、管道导入事故水池。

①事故水池考虑了防渗、防腐、防冻、防洪、抗浮、抗震等措施。

②事故水池设永久抽水设施，并与污水管线连接。

③事故水池预留检修孔和爬梯。

3、三级防控措施

对厂区污水总排放口设置切断装置，封堵污染料液在厂区围墙之内，防止事故情况下，物料经污水管线进入附近地表水体。

11、该项目应设置规范的废水人工采样口，并在显著地点设置废水排放口标志牌。

12、该项目如性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动前，必须重新报批环保手续。

项目建成后，必须向我局书面提交环境保护竣工验收申请，经验收合格后方可正式投入生产。

湖田环境监察大队负责该项目在建设期“三同时”监管。

经办人：[张明]

淄博市环境保护局张店分局
2016年12月1日



抄送：湖田环境监察大队、危管中心

3、整改照片



应急池标识



环保管理制度



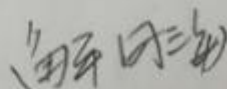
危废储存间



附表一、企业自查项目表

序号	项目	项目情况	结论
1	建设项目的建设地址是否与环评审批一致	与环评审批一致	符合
2	企业现有的设备是否与验收申请一致	现有的设备与验收申请一致	符合
3	企业使用能源是否符合环评审批要求	符合环评审批要求	符合
4	环境保护设施是否与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用	已落实三同时情况	符合
5	环境保护设施是否有文字标识牌，现场是否有标志治理工艺流程图	现场标识牌已落实	符合
6	环境保护设施的运行操作规程、管理制度是否按照规定上墙	管理制度已按照规定上墙	符合
7	是否设置环境保护管理台账	已设置环保设施管理台账	符合
8	污染物的排放口位置是否落实排污口规范化	已落实排污口规范化	符合
9	危险废物是否落实规范化贮存	已落实规范化贮存	符合
10	危险废物是否委托资质单位转移处理	在厂区内循环使用，不外排	符合
11	验收监测报告是否符合技术规范	验收监测报告符合技术规范	符合
12	其他需要说明的情况	无	

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，我单位建设的年产3万吨石墨烯改性功能TPU制品项目（一期）已达到验收条件，企业组织建设项目竣工环境保护自主验收。为认真履行企业主体责任，自愿依法提供本项目环境影响评价报告表、审批部门审批意见和监测单位对项目竣工环保验收监测报告等相关材料，保证企业自查表所列项目真实有效，并自愿承担因提供虚假信息带来的一切后果。

企业负责人（签字）：

2018年3月17日

附表二、其他需要说明事项

1、环境保护设施设计、施工和验收情况

本项目不设锅炉，生产时采用电加热，无有组织废气产生。废气主要为生产时双螺杆挤出机进料口及输送过程中排放的少量含单体的有机废气及 BDO 罐及中间罐产生的无组织有机废气。

根据山东骁然检测有限公司监测数据，污染物排放满足相关要求。

其他环境保护

本项目产生的废水主要为纯水制备产生的浓水和生活污水。

①纯水制备产生的浓水经管网排入淄博中创污水处理有限公司处理。

②生活污水经化粪池处理后经管网排入淄博中创污水处理有限公司处理。

本项目固废主要为生产过程中产生的不合格品、废包装袋及包装桶、职工生活产生的生活垃圾及 MDI 包装桶、纯水制备产生的废渗透膜。MDI 包装桶在厂区内循环使用，不外排。生活垃圾、废包装袋及废包装桶由环卫部门处置；不合格品外卖。

3、卫生防护距离

项目卫生防护距离为 50 米。根据现场勘查，距离本项目最近的环境保护目标为田家庄（距离 650m），满足卫生防护距离的要求。

山东科力美实业有限公司（盖章）

2018年3月17日

附表三、有关时间的公示

1、环保设备竣工时间

通风设施、化粪池竣工时间为 2017 年 9 月 5 日。

2、环保设施的调试起止时间

通风设施、化粪池为 2017 年 9 月 5 日至 2017 年 9 月 15 日。

山东科力美实业有限公司（盖章）

2018 年 3 月 17 日